

Rev.5 del 20/11/2023 – (pag 1/3) - (ITA – EN - FR) – sostituisce e annulla Rev.4 del 15/06/2023

CONCERIA ANTIBA S.p.a. – POLITICA AMBIENTALE PER LA GESTIONE DELLE SOSTANZE CHIMICHE

Il presente documento presenta gli impegni dell'azienda, per il corretto utilizzo e controllo delle sostanze chimiche derivanti dai prodotti chimici acquistati ed utilizzati dalla nostra società, al fine di tutelare e proteggere le persone e l'ambiente.

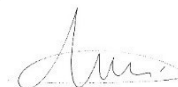
Tale documento, viene aggiornato periodicamente in base agli aggiornamenti normativi dei regolamenti in vigore e costituisce per la nostra società un impegno nei confronti dei nostri clienti a garantire la Salute e la Sicurezza per gli operatori e gli utilizzatori a valle.

Nello specifico, la nostra società promuove la trasparenza e la comunicazione delle informazioni relative alle sostanze chimiche pericolose eventualmente contenute nei prodotti chimici utilizzati nei suoi processi, partecipando al progetto ZDHC (Zero Discharge of Hazardous Chemicals), registrandosi alla piattaforma ZDHC Gateway e ad adottare come MRSL (Manufacturing Restricted Substances List) di riferimento la ZDHC MRSL (V 3.1).

La Direzione della Conceria Antiba s.p.a pertanto si impegna a promuovere e rispettare i seguenti punti:

- 1) Rispettare le restrizioni riferite ai limiti d'uso o al contenuto di sostanze chimiche negli articoli immessi sul mercato e regolamentate da:
 - Regolamento (CE) n. 1907/2006 REACH, Regolamento (UE) n. 1021/2019 (inquinanti organici persistenti (POPs), e dal Regolamento (UE) n. 528/2012 (biocidi BPR);
 - Specifiche tecniche su materiali e/o articoli in accordo con le PRSL (Product Restricted Substances List), trasmesse dai nostri clienti e/o terze parti interessate;
 - Specifiche tecniche su materiali e/o articoli in accordo con la PRSL ANTIBA (Product Restricted Substances List) ideata anche nel rispetto della RLS AFIRM (AG) – AFIRM GROUP, riconosciuta da ZDHC nel proprio programma Chemical to Zero livello progressive, quale standard di riferimento mondiale per il tessile e la pelle, per tutto il materiale in entrata (pelle) ed eventualmente applicata laddove una PRSL Cliente non fosse disponibile;
 - Conformità alla MRSL ZDHC (V. 3.1) e al programma Supplier to Zero (Foundational);
- 2) Al monitoraggio e controllo, anche mediante una politica di acquisto mirata, di tutte le sostanze chimiche vietate o soggette a restrizioni ed utilizzate nell'azienda:
 - Utilizzando nei propri processi, prodotti chimici presenti sul Gateway a livello 1 e 3, tramite controllo periodico del relativo ChemCheck report;
 - Richiedendo ai propri fornitori non presenti sul Gateway di registrare i prodotti chimici al Livello 1;
- 3) A ricercare le BATS(s) – (Migliori Tecnologie Disponibili) per i diversi processi e prodotti adoperati, compreso l'utilizzo di biopolimeri nella fase umido e biopoliuretani nella fase di rifinizione.
- 4) A non utilizzare prodotti contenenti PFC(s) (perfluorocarburi), in tutti i propri processi di lavorazione;
- 5) Ad implementare un sistema di CMS sostenibile, in accordo con quanto definito dalle prescrizioni del programma ZDHC, con particolare riferimento al *ZDHC Chemical Management System Technical Industry Guide (TIG)*;
- 6) Ad operare ed implementare tutte le azioni necessarie per la protezione dal Rischio Chimico e Ambientale dei propri dipendenti, al fine di ridurre i rischi correlati alla manipolazione di sostanze chimiche pericolose nel corso dell'attività produttiva, promuovendo il facile accesso a tutta la documentazione in materia di salute e sicurezza (MSDS) dei prodotti chimici utilizzati, e pianificando corsi di formazione e aggiornamento per tutto il personale coinvolto.
- 7) Ad aggiornare periodicamente il presente documento, rendendolo sempre disponibile alla consultazione e a trasmetterlo a tutti gli *stakeholder* coinvolti nelle nostre attività produttive e al personale interno dell'azienda.

Approvato da: L'amministratore delegato
Sig. Graziano Balducci



CONCERIA ANTIBA SPA

Via Martin Luther King 39/41/43 - 56024 PONTE A EGOLA – SAN MINIATO (PI)
CF E PI: 01015070509 Tel. 0571/381211 centralino
Fax 0571/366486 - Email: info@antiba.it

Rev.5 dtd 11/20/2023 – (p. 2/3) - (ITA – EN - FR) – replace and cancel Rev.4 dtd 06/15/2023

CONCERIA ANTIBA s.p.a. – ENVIRONMENTAL POLICY FOR CHEMICAL MANAGEMENT

This document presents the company's commitments towards the correct use and control of chemical substances derived from chemical products purchased and used by our company, in order to protect people and the environment.

This document is updated according to the mandatory updates of the regulations in force and constitutes a commitment for our company towards our customers to ensure the health and the safety for operators and downstream users.

Specifically, our company promotes transparency and communication of information related to dangerous chemical substances that may be contained in the chemical products used in its processes, participating in the ZDHC (zero discharge of hazardous chemicals) project, by registering in the ZDHC gateway platform and adopting as reference the ZDHC MRSL (V. 3.1) as MRSL (manufacturing restricted substances list).

The company is therefore committed to promoting and respecting the following points:

- 1) Comply with restrictions on limits of use or content of chemical substances in goods placed on the market and regulated by:
 - Regulation (CE) No. 1907/2006 REACH, Regulation (UE) No. 1021/2019 (persistent organic pollutants (POPs), and Regulation (UE) No. 528/2012 (biocidal products BPR);
 - Technical specifications on materials and/or goods in accordance with the PRSL (product restricted substances list), transmitted by our customers and/or interested third parties;
 - Technical specifications on materials and/or goods in accordance with the PRSL Antiba (product restricted substances list) also designed in compliance with the RLSA FIRM (AG) – AFIRM GROUP, recognized by ZDHC in its Chemical to Zero program progressive level, as a world reference standard for textiles and leather, for all incoming material (leather) and apply it when a Customer PRSL is not available;
 - Compliance with the MRSL ZDHC (V. 3.1) and the Supplier to Zero (Foundational) program;
- 2) Monitoring and controlling, through a targeted purchasing policy, of all chemical substances prohibited or restricted and used in the company:
 - To use chemical products, present on the Gateway at levels 1 and 3 in our processes, with periodic checks of the ChemCheck report;
 - To request the suppliers not present on the Gateway to register chemical products at level 1;
- 3) To research the BATS(s) – (Best Available Technologies) for the different processes and products used, including the use of biopolymers in the wet phase and bio polyurethanes in the finishing phase.
- 4) Not to use products containing PFC(s) (perfluorocarbons) in all the manufacturing processes;
- 5) To implement a sustainable CMS system, in accordance with the requirements of the ZDHC program, with particular reference to the ZDHC *Chemical Management System Technical Industry Guide (TIG)*;
- 6) To operate and implement all the actions necessary to protect its employees from the Chemical and Environmental Risks, in order to reduce the risks related to the handling of dangerous chemical substances during production, promoting easy access to all health and safety documentation (MSDM) of the chemical products used, and planning training and refresher courses for all the personnel involved.
- 7) To periodically update this document, making it always available for consultation and to transmit it to all stakeholders involved in our production activities and to the company's internal personnel.

Approved by: the CEO
Sig. Graziano Balducci



CONCERIA ANTIBA SPA

Via Martin Luther King 39/41/43 - 56024 PONTE A EGOLA – SAN MINIATO (PI)
CF E PI: 01015070509 Tel. 0571/381211 centralino
Fax 0571/366486 - Email: info@antiba.it

Rev.5 du 20/11/2023 – (p. 3/3) - (ITA – EN - FR) – remplacer et annuler Rev.4 du 15/06/2023

CONCERIA ANTIBA s.p.a. – POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE POUR LA GESTION DES SUBSTANCES CHIMIQUES

Ce document présente les engagements de l'entreprise, pour l'utilisation correcte et le contrôle des substances chimiques dérivant des produits chimiques achetés et utilisés par notre société, afin de protéger les personnes et l'environnement.

Ce document est mis à jour périodiquement en fonction des mises à jour réglementaires des règlements en vigueur et constitue un engagement envers nos clients pour garantir la Santé et la Sécurité des opérateurs et des utilisateurs en aval.

Plus précisément, notre société promeut la transparence et la communication des informations relatives aux substances chimiques dangereuses éventuellement contenues dans les produits chimiques utilisés dans ses processus, en participant au projet ZDHC (*Zero Discharge of Hazardous Chemicals*), en s'inscrivant à la plateforme ZDHC Gateway et en adoptant la MRSL (Liste des substances soumises à des restrictions de fabrication) et la ZDHC MRSL (V 3.1) comme référence.

La Direction de Conceria Antiba s.p.a s'engage donc à promouvoir et à respecter les points suivants :

- 1) Respecter les restrictions relatives aux limites d'utilisation ou à la teneur en substances chimiques dans les articles mis sur le marché et réglementés par :
 - Règlement (CE) no 1907/2006 REACH, Règlement (UE) n. 1021/2019 (polluants organiques persistants (POPs), et par le règlement (UE) no 528/2012 (biocides BPR) ;
 - Spécifications techniques des matériaux et/ou des articles en accord à la PRSL (Product Restricted Substances List), transmises par nos clients et/ou les tiers intéressés ;
 - Spécifications techniques des matériaux et/ou des articles selon la PRSL ANTIBA (Product Restricted Substances List) conçues également en conformité avec la RLS AFIRM (AG) – AFIRM GROUP, reconnu par ZDHC dans son programme de niveau progressif Chemical to Level Zero, en tant que norme de référence mondiale pour les textiles et le cuir, pour toute matière entrante (cuir) et éventuellement appliquée là où un PRSL Client n'est pas disponible ;
 - Conformité à la MRSL ZDHC (V. 3.1) et au programme Fournisseur à Zéro (*Supplier to Zero*) (Foundational) ;
- 2) Surveiller et contrôler, y compris par une politique d'achats ciblée, de toutes les substances chimiques interdites ou soumises à restrictions et utilisées dans l'entreprise :
 - En utilisant des produits chimiques présents sur le Gateway aux niveaux 1 et 3 dans ses processus, à travers des contrôles périodiques du rapport ChemCheck correspondant ;
 - Demande à ses fournisseurs non présents sur le Portail d'enregistrer les produits chimiques au Niveau 1 ;
- 3) Rechercher les BATS(s) (meilleures technologies disponibles) pour les différents procédés et produits utilisés, y compris l'utilisation de biopolymères en phase humide et de biopolymères en phase de finition.
- 4) Ne pas utiliser de produits contenant des PFC(s) (per fluorocarbures) dans tous ses processus de fabrication;
- 5) Mettre en œuvre un système CMS durable, conformément aux exigences du programme ZDHC, avec une référence particulière au Guide technique de l'industrie du système de gestion chimique (TIG) ZDHC;
- 6) Opérer et mettre en œuvre toutes les actions nécessaires pour la protection de ses employés contre les risques chimiques et environnementaux, afin de réduire les risques liés à la manipulation de substances chimiques dangereuses au cours de l'activité productive, en favorisant l'accès facile à toute la documentation en matière de santé et de sécurité. (FDS) des produits chimiques utilisés et planifier des formations et des cours de perfectionnement pour tout le personnel concerné.
- 7) Mettre à jour périodiquement ce document, en le rendant toujours disponible à la consultation et à le transmettre à toutes les parties prenantes impliquées dans nos activités de production et au personnel interne de l'entreprise.

Approuvé par: Le PDG
Sig. Graziano Balducci



CONCERIA ANTIBA SPA

Via Martin Luther King 39/41/43 - 56024 PONTE A EGOLA – SAN MINIATO (PI)
CF E PI: 01015070509 Tel. 0571/381211 centralino
Fax 0571/366486 - Email: info@antiba.it